



# Désirabilité, acceptabilité et valorisation économique du réemploi

Club Métiers Déconstruction

27 mars | 9h30 – 12h30 | ECOSYSTEM, 34-40 rue Henri Regnault, 92 068 Paris la Défense Cedex



# Lien vers le replay

# Programme

## Introduction et actualités

**Luc Ardellier**, Co-président, Club Métiers Déconstruction (EDF)

**Cyrille Blard**, Co-président, Club Métiers Déconstruction (SNCF)

**Adèle Opalinski**, Chargée de mission économie circulaire et reporting RSE/ESG, ORÉE

## Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement économique des filières de réemploi (Projet SPIROU)

**Alexia Rolle**, Ingénierie recherche et expertise, CSTB

## Présentation du dossier « Réemploi, de l'acceptabilité à la désirabilité »

**Elise Dupire**, Responsable de la communication, Booster du Réemploi

## Retour d'expérience chantier : freins et bonnes pratiques

**Sophia Aissi**, Responsable économie circulaire, Vinci Construction

## Vivre et soutenir le réemploi : témoignage et accompagnement des acteurs

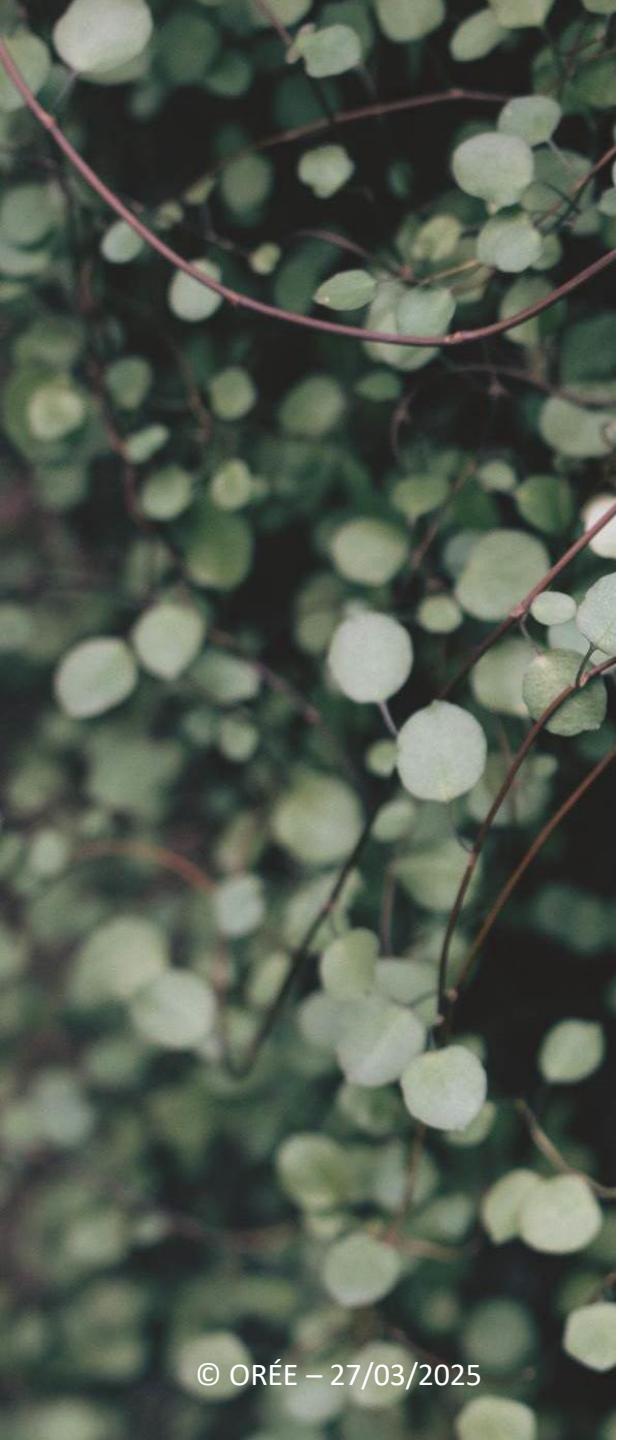
**Clémence Grunenberger**, Référente économie circulaire, Les Canaux



# Introduction

Luc Ardellier, Co-président, Club Métiers Déconstruction (EDF)

Cyrille Blard, Co-président, Club Métiers Déconstruction (SNCF)



## Actualités du secteur

**REP PMCB : un moratoire pour ajuster la mise en œuvre**

[Informations détaillées ici](#)

**Plateforme PEMD : une mise à jour importante à partir du 7 avril**

[Information détaillées ici](#)

**Appel à projet : 5<sup>ème</sup> édition des Trophées bâtiments circulaires**

[Information détaillées ici](#)



# **Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement économique des filières de réemploi (Projet SPIROU)**

Alexia Rolle, Ingénierie recherche et expertise, CSTB

# Club Métiers Déconstruction

Projet SPIROU - Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement économique des filières de réemploi

27/03/2025 – Alexia Rolle – Ingénierie Recherche et Expertise (CSTB)



# Contexte et objectifs du projet SPIROU

## OBJECTIF DU PROJET SPIROU

- > Développer des **outils techniques et méthodologiques** permettant la sécurisation des pratiques de réemploi dans le secteur du bâtiment, afin d'accompagner les **acteurs de l'offre** à développer et à **structurer leurs activités**.
- > Durée projet : 24 mois -> **jusqu'en septembre 2024**
- > Mémos importants :
  - SPIROU est un **projet de recherche**
  - **Enjeu important sur la communication** / diffusion d'informations pendant et après le projet

# Contexte et objectifs du projet SPIROU

## Gouvernance

### Comité de pilotage

Coordinateur



Soutien financier



### Partenaires



### Comité de suivi

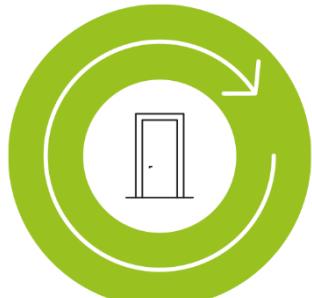
Composé de représentants de la filière du bâtiment.

### Club des Acteurs de l'offre

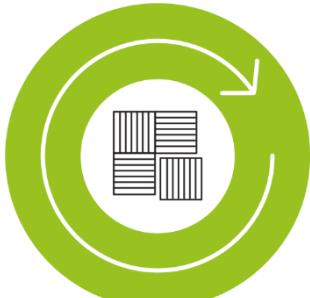
Constitué de l'ensemble des acteurs (entreprises, associations, etc.) de l'offre de réemploi qui souhaitent prendre part au projet.

# Contexte et objectifs du projet SPIROU

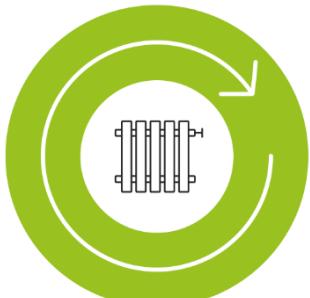
## Familles de PEM étudiées



*Blocs-portes*



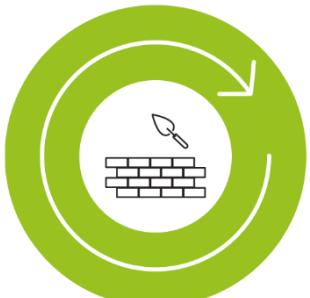
*Dalles de moquette*



*Radiateurs*



*Luminaires*



*Briques*



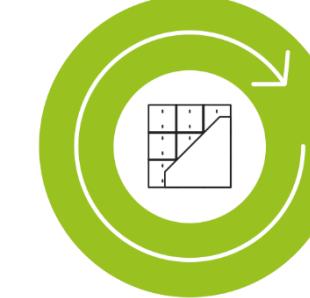
*Appareils sanitaires*



*Charpentes bois*



*Armoires électriques et  
protections modulaires*



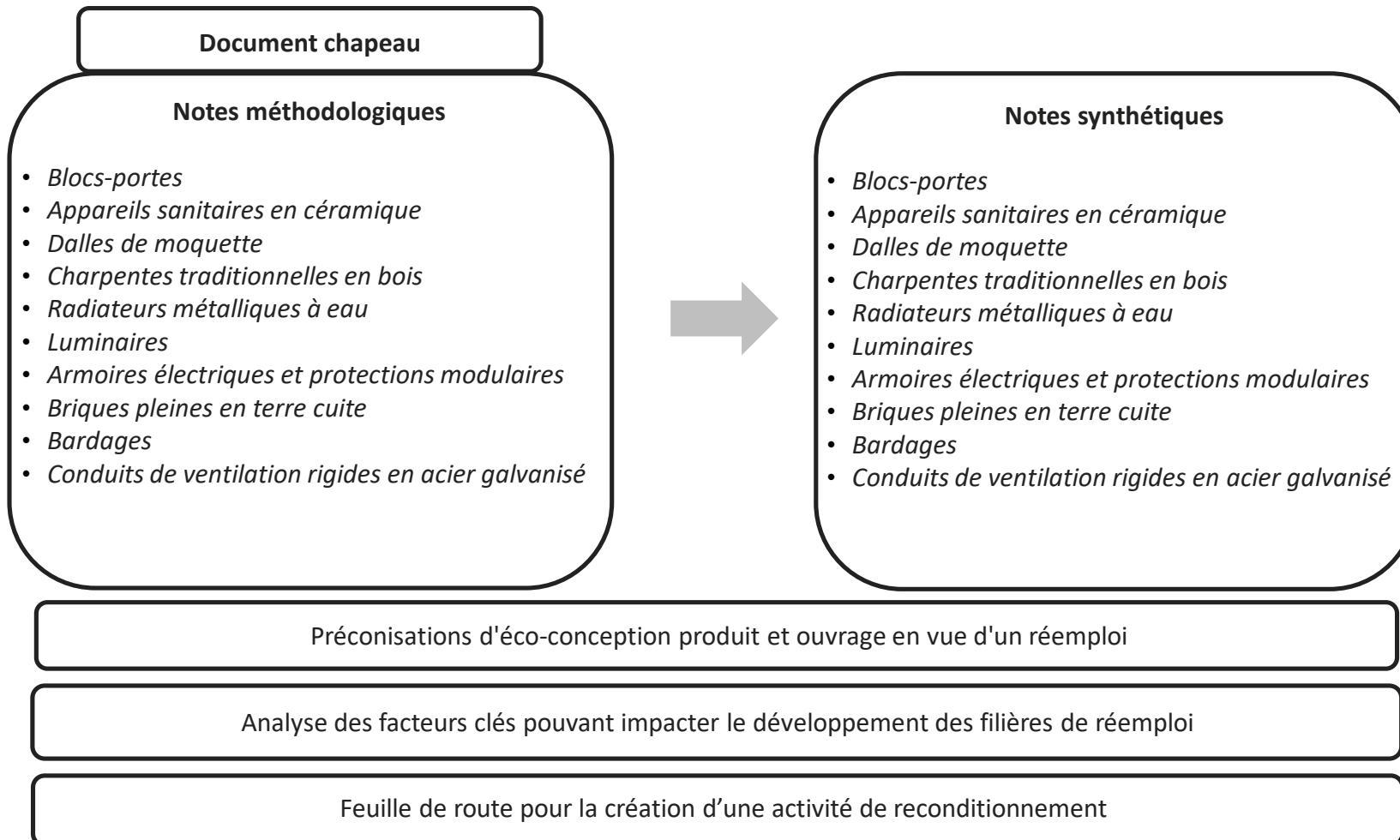
*Bardages*



*Conduits de ventilation*

# Contexte et objectifs du projet SPIROU

## Synthèse des livrables





**ANALYSE DES FACTEURS  
CLES POUVANT IMPACTER  
LE DEVELOPPEMENT DES  
FILIERES DE REEMPLOI**



Analyse économique des 10 familles de Produits,  
Equipements et Matériaux

**RAPPORT FINAL**

Septembre 2024



ACTION POUR  
LA TRANSFORMATION  
DES MARCHÉS



booster

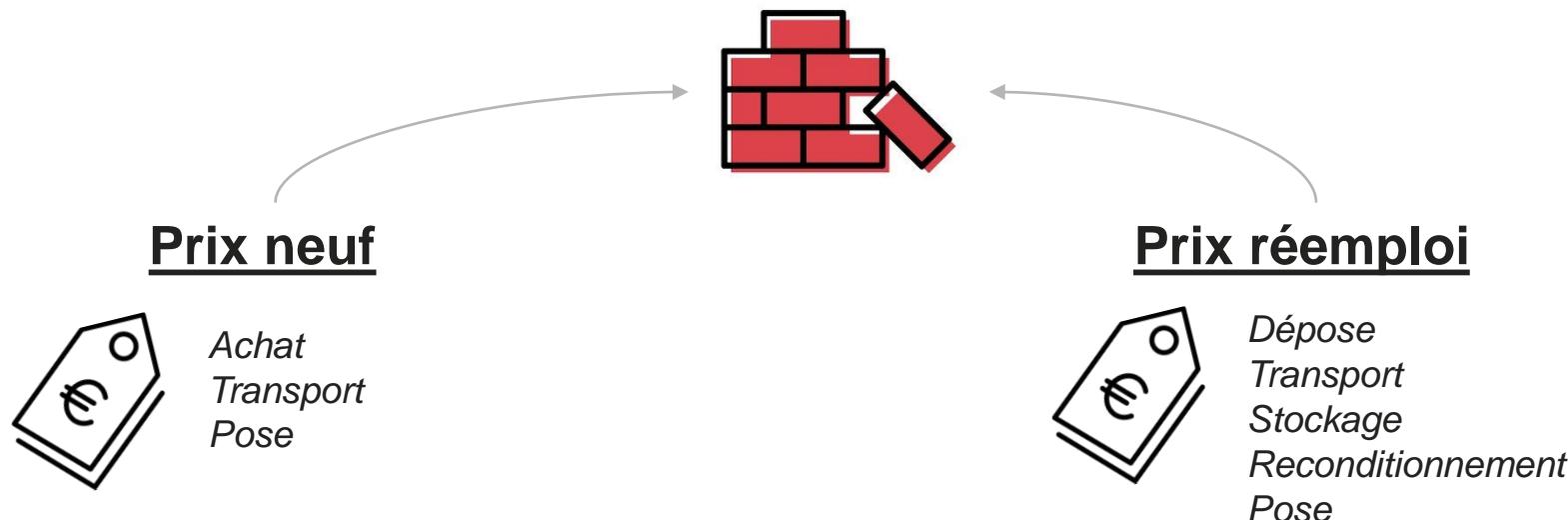


**Disponible gratuitement sur la librairie ADEME**

# Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement des filières de réemploi

## Généralités

- En comparaison au neuf, le réemploi change la chaîne de valeur des PEM et la répartition du coût des opérations.



- Le prix de revente reflète l'ensemble des étapes préalables nécessaires au réemploi

# Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement des filières de réemploi

## Généralités

- Le poste des recettes des ventes des PEM issus du réemploi apparaît comme étant un poste-clé de l'équilibre économique des structures de réemploi-réutilisation.
  - Forte variabilité du coût des étapes de reconditionnement selon les familles de PEM.
  - La viabilité économique des filières des PEM dépend de nombreux facteurs :
    - **Caractéristiques intrinsèques des PEM** (robustesse, dimension, poids, etc.)
    - **Facteurs conjoncturels et sociétaux** (état du marché, économie carbone possible, forces en présence, acceptabilité sociale, etc.).
- Il est nécessaire de prendre en compte l'ensemble de ces facteurs pour déterminer les modalités de viabilités de chacune des filières.

# Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement des filières de réemploi

## Démarche

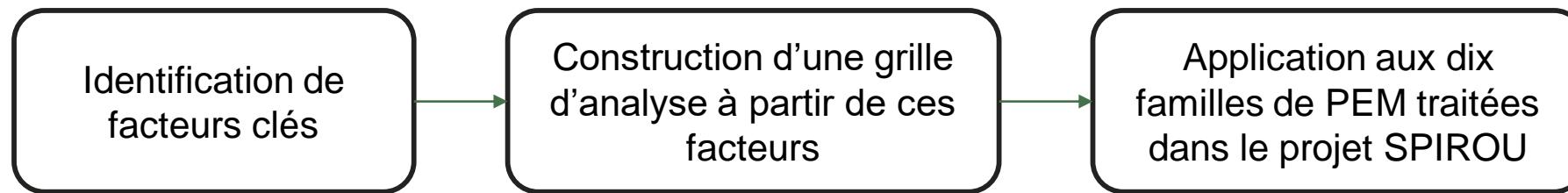
Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement des filières de réemploi

Livrable principalement destiné **aux acteurs désireux de créer une activité de réemploi.**

Document qui s'attache à livrer une analyse via différents niveaux de notation sur les facteurs impactant le modèle économique de développement de filières de réemploi concernant les familles de produits considérées dans le projet.

# Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement des filières de réemploi

## Démarche



# Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement des filières de réemploi

## Grille d'analyse

### Construction d'une grille d'analyse

Étapes	Facteurs	Notation	Commentaire
1- Opérations de dépose	Manutentionnabilité	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Produit &lt; 15kg</li> <li><input type="checkbox"/> Produit &gt;15kg mais &lt;55kg</li> <li><input type="checkbox"/> Produit &gt; 55kg</li> </ul>	55kg correspond au poids autorisé d'après le code du travail
	Temps de dépose de l'élément	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Dépose rapide</li> <li><input type="checkbox"/> Dépose moyennement longue</li> <li><input type="checkbox"/> Dépose très chronophage</li> </ul>	Relativement au nombre d'éléments à récupérer
	Taille du gisement unitaire potentiel par chantier	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gisement important: &gt;50u</li> <li><input type="checkbox"/> Gisement moyen : 10-50 u</li> <li><input type="checkbox"/> Faible gisement : &lt;10u</li> </ul>	A mettre en perspective de la taille de l'élément
	Soin nécessaire à la dépose	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Peu de soin est nécessaire</li> <li><input type="checkbox"/> Soin moyen nécessaire</li> <li><input type="checkbox"/> Beaucoup de soin nécessaire à la dépose</li> </ul>	Relativement à l'attention dont doit faire preuve la personne en charge de la dépose
	Habilitation spécifique pour la dépose	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Aucune habilitation nécessaire</li> <li><input type="checkbox"/> Habilitation courante relative à un métier</li> <li><input type="checkbox"/> Habilitation spécifique</li> </ul>	Diplôme ou formation nécessaire pour être habilité

# Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement des filières de réemploi

## Grille d'analyse

Étapes	Facteurs	Notation	Commentaire
<b>2- Préparation matière / Reconditionnement</b>	Coût de l'opération de nettoyage/reconditionnement	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Opération faiblement coûteuse</li> <li><input type="checkbox"/> Opération pouvant être coûteuse</li> <li><input type="checkbox"/> Opération très coûteuse</li> </ul>	Relativement au prix du produit
	Taux de perte en phase de tri après la dépose	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Faible (&lt; 10% du stock)</li> <li><input type="checkbox"/> Moyen (entre 10% et 30 % du stock)</li> <li><input type="checkbox"/> Important (&gt; 30%)</li> </ul>	
	Coût d'investissement dans une chaîne de reconditionnement (investissement machine)	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Chaîne de reconditionnement peu coûteuse</li> <li><input type="checkbox"/> Moyennement coûteuse</li> <li><input type="checkbox"/> De gros investissements sont à prévoir</li> </ul>	Ce coût comprend l'investissement initial en termes d'équipement pour monter une chaîne de reconditionnement
<b>3- Caractérisation/ Fiabilisation</b>	Coûts des modes de preuves (essais)	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Peu coûteux</li> <li><input type="checkbox"/> Moyennement coûteux</li> <li><input type="checkbox"/> Très coûteux</li> </ul>	Pas de données pour objectiver car les PEM et les coûts sont très hétérogènes. Détails explicités pour chaque famille.

# Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement des filières de réemploi

## Grille d'analyse

Étapes	Facteurs	Notation	Commentaire
4 – Transport / Logistique	Spécificité du stockage Taux de remplissage du moyen de transport Moyen de manutention/levage	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Peut être stocké dans tout type d'endroit</li> <li><input type="checkbox"/> Besoin d'être protégé des intempéries</li> <li><input type="checkbox"/> Doit être stocké en intérieur</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Faible</li> <li><input type="checkbox"/> Moyen</li> <li><input type="checkbox"/> Elevé</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Peu de moyens sont nécessaires</li> <li><input type="checkbox"/> Moyen minimum requis</li> <li><input type="checkbox"/> Engin de levage</li> </ul>	

# Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement des filières de réemploi

## Grille d'analyse

Étapes	Facteurs	Notation	Commentaire
5 - Marché	<p>Coût neuf vs réemploi</p> <p>Existence d'un écosystème d'acteurs déjà sur le marché</p> <p>Existence d'une demande pour ce PEM neuf</p> <p>Existence d'une demande pour ce PEM réemployé</p> <p>Accessibilité aux pièces détachées (si nécessaire)</p> <p>Economie carbone</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Coût réemploi &lt; coût neuf eq.</li> <li><input type="checkbox"/> Coût relativement identique</li> <li><input type="checkbox"/> Coût réemploi &gt; coût neuf eq.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Présence d'un écosystème d'acteurs</li> <li><input type="checkbox"/> Ecosystème d'acteurs limité</li> <li><input type="checkbox"/> Absence d'écosystème d'acteurs</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Forte demande</li> <li><input type="checkbox"/> Demande moyenne</li> <li><input type="checkbox"/> Demande faible</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Forte demande</li> <li><input type="checkbox"/> Demande moyenne</li> <li><input type="checkbox"/> Demande faible</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Standards et universelles</li> <li><input type="checkbox"/> Standard mais doivent être adaptées</li> <li><input type="checkbox"/> Spécifiques</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Forte économie carbone</li> <li><input type="checkbox"/> Economie carbone moyenne</li> <li><input type="checkbox"/> Faible économie carbone</li> </ul>	D'après les données existantes

# Merci de votre attention

[alexia.rolle@cstb.fr](mailto:alexia rolle@cstb.fr)

[reemploi@cstb.fr](mailto:reemploi@cstb.fr)



## *Questions – réponses*



# Présentation du dossier « Réemploi, de l'acceptabilité à la désirabilité »

Elise Dupire, Responsable de la communication, Booster du Réemploi



## *Questions – réponses*



# Retour d'expérience chantier : freins et bonnes pratiques

Sophia Aissi, Responsable économie circulaire, Vinci Construction

**CAPITAL 8**  
HAUSSMANN  
MONCEAU

**VINCI**  
CONSTRUCTION

# Retour sur le projet CAPITAL 8

---

## Bilan opération

27/03/2025 – Club Métiers Déconstruction | Acceptabilité, désirabilité et valorisation économique du réemploi



**Moustaine BOURAIMA**  
Référent réemploi



**Julien DELHOMENEDE**  
Directeur de travaux



Présenté par **Sophia AISSI**



# SOMMAIRE

1

**CONTEXTE DE LA MISSION DE LA  
RESSOURCERIE**

2

**METHODOLOGIE DE SUIVI DE LA  
DEMARCHE ECONOMIE CIRCULAIRE**

3

**SYNTHESE REEMPLOI/  
REUTILISATION**

4

**RETOUR D'EXPERIENCE  
RECOMMANDATIONS**



- 1
- 2
- 3
- 4

## CONTEXTE DE LA MISSION DE LA RESSOURCERIE

## 1. CONTEXTE DE LA MISSION LA RESSOURCERIE

- Présentation du projet



LIEU: PARIS 8

PROGRAMME: REHABILITATION D'UN BATIMENT DE BUREAUX

MAÎTRISE D'OUVRAGE: INVESCO

SDP: 11 000 M<sup>2</sup>

PÉRIODE DE RÉALISATION: 03/2023 - 03/2025



UN PROJET QUI INTEGRE LES ENJEUX ESG ET UNE DEMARCHE ENVIRONNEMENTALE AMBITIEUSE ET VERTUEUSE

- Exigence du client, mention spécifique dans la notice économie circulaire
- Certifications et labels
- 3 types de réemploi : in-situ, ex-situ, approvisionnement extérieur
- Diagnostic ressources
- Plusieurs typologies de matériaux visés
- Filières en construction

## 1. CONTEXTE DE LA MISSION LA RESSOURCERIE

### • Certification et réemploi

- Non visé
- Visé



**POINT INNOVATION :  
REEMPLOI DE PRODUITS DE  
CONSTRUCTION ET  
EQUIPEMENTS**



**REUTILISATION ET  
RECYCLAGE DIRECT DE  
MATERIAUX**



**RECOURIR À AU MOINS 3  
COMPOSANTS, ISSUS A  
MINIMA DE 2 LOTS  
DIFFÉRENTS**





- 1
- 2
- 3
- 4

## METHODOLOGIE DE SUIVI DE LA DEMARCHE ECONOMIE CIRCULAIRE

## 2. METHODOLOGIE DE SUIVI DE LA DEMARCHE ECONOMIE CIRCONNAIRE

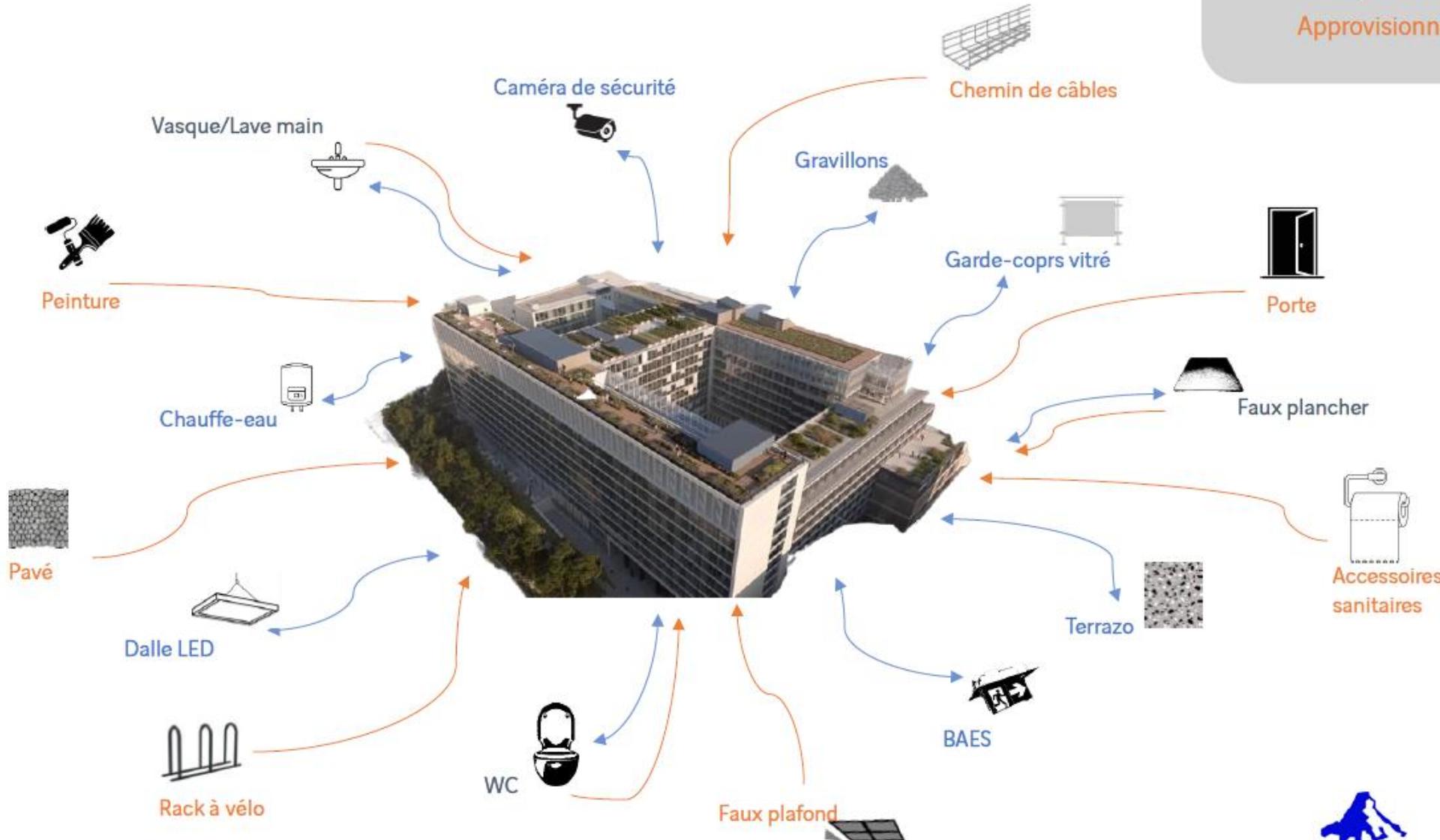
### • DEFINITION DU PERIMETRE DES MATERIAUX - ETUDE



Matériaux de réemploi ciblés  
par l'AMO réemploi Cycle up

Réemploi IN situ (RIN)

Approvisionnement extérieur (AEX)



## 2. METHODOLOGIE DE SUIVI DE LA DEMARCHE ECONOMIE CIRCONNAIRE

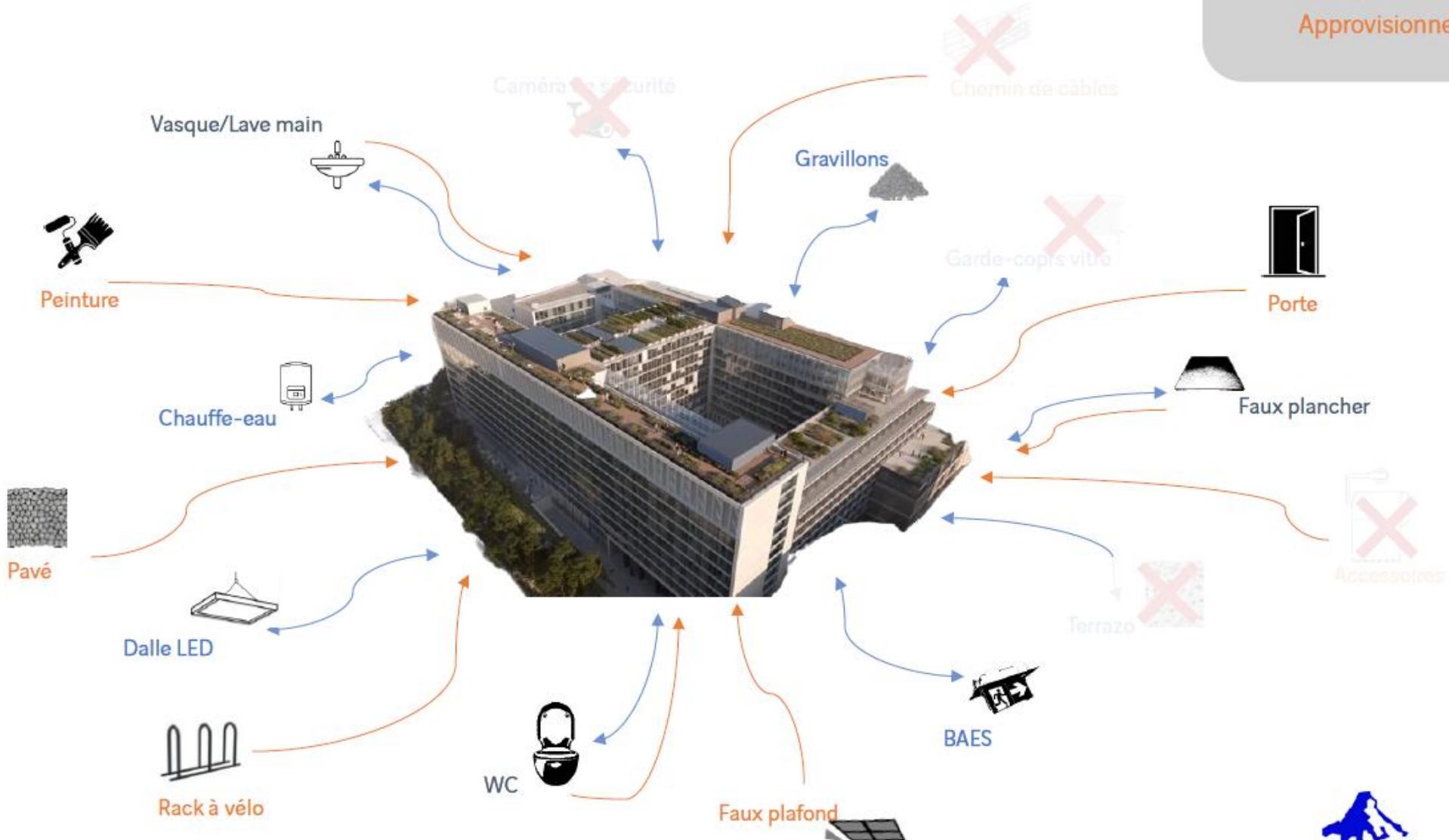
### • DEFINITION DU PERIMETRE DES MATERIAUX - EXECUTION



Matériaux de réemploi ciblés  
par l'AMO réemploi Cycle up

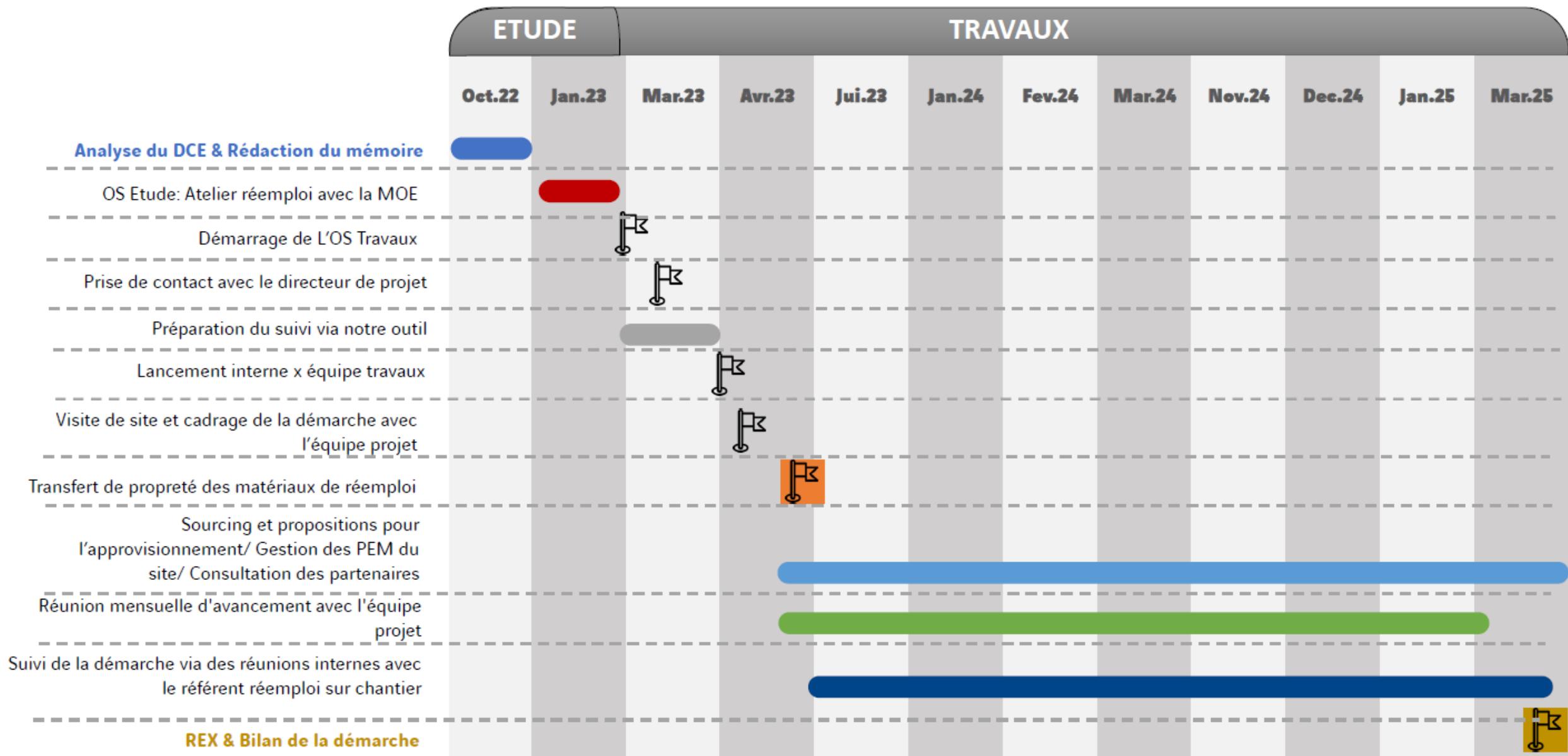
Réemploi IN situ (RIN)

Approvisionnement extérieur (AEX)



## 2. METHODOLOGIE DE SUIVI DE LA DEMARCHE ECONOMIE CIRCONNAIRE

### • POUR FAVORISER L'ECONOMIE CIRCONNAIRE ET LE REEMPLOI DES RESSOURCES





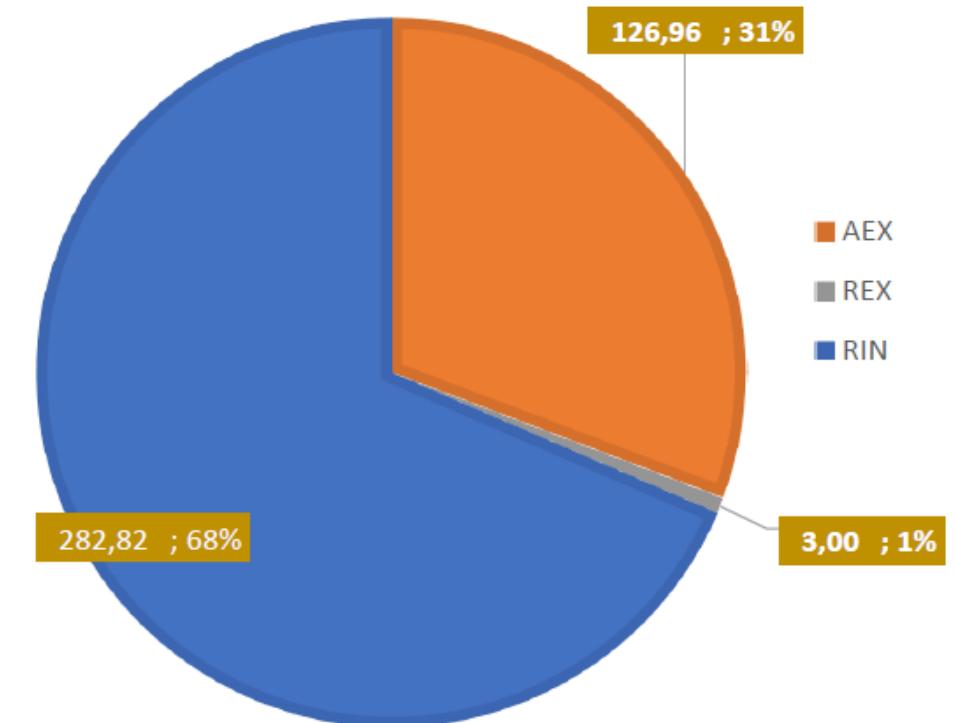
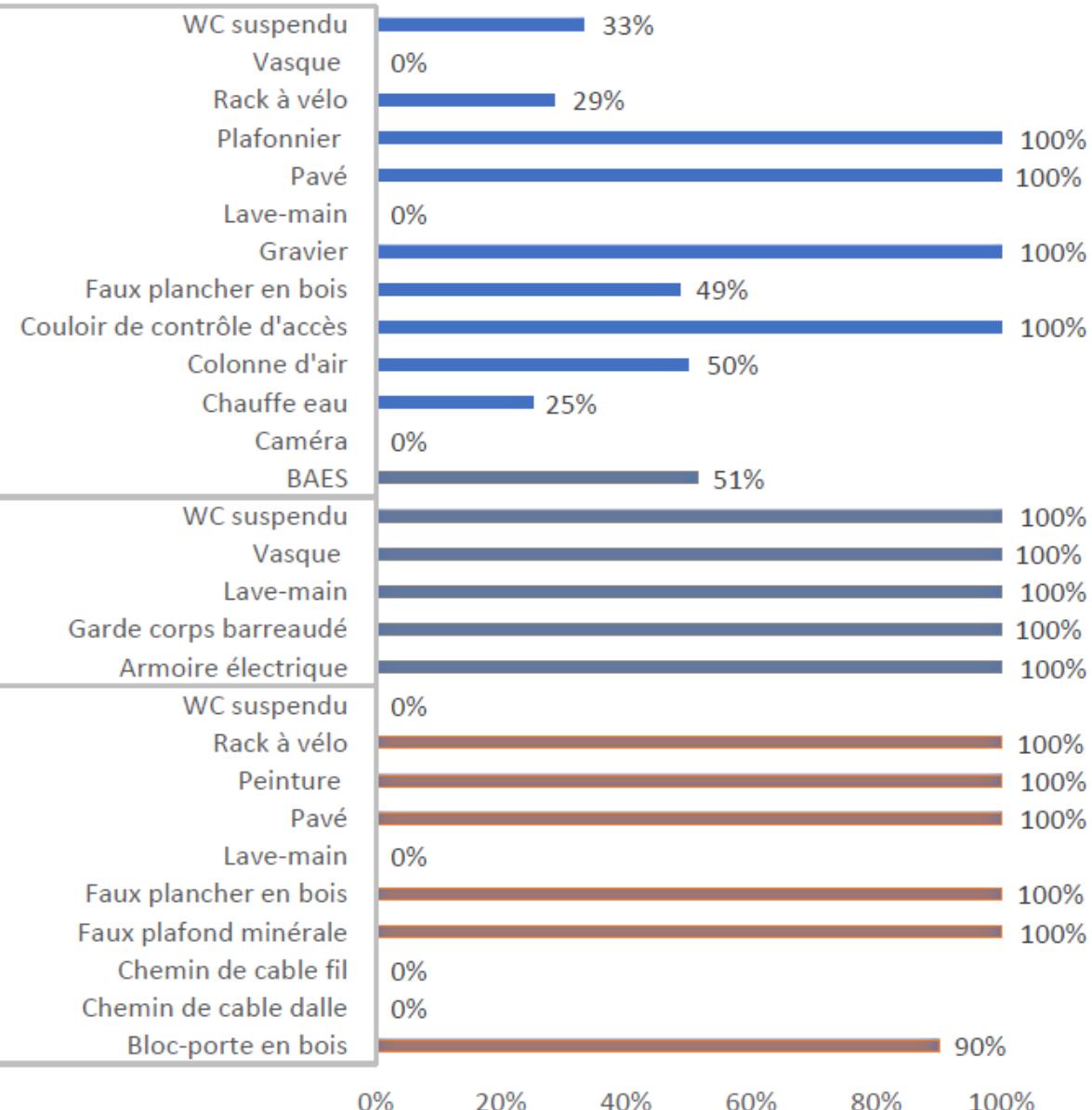
- 1
- 2
- 3
- 4

## SYNTHESE REEMPLOI/ REUTILISATION

### 3. SYNTHESE REEMPLOI/REUTILISATION

### TONNAGE SUIVANT CHAQUE SCENARIO DE REEMPLOI

#### POURCENTAGE ATTEINT PAR MATERIAUX - QUANTITE



413 T  
de matériaux  
réemployés

286 T de déchets évités



127 T de matières économisées





- 1
- 2
- 3
- 4

## RETOUR D'EXPERIENCE RECOMMANDATIONS

## 4. RETOUR D'EXPERIENCE/RECOMMANDATION

### • REEMPLOI EX SITU EN PHASE EXECUTION

Curage et évacuation de matériaux (réemploi ex-situ)

#### RÉEMPLOI EX-SITU



Curage partiel  
au marché



Garde corps métallique,  
Tableaux électriques,  
Sanitaires

Matériaux restants

INVENTAIRE

REPRENEURS

LOGISTIQUE



Dépose soignée et conditionnement



Reduction d'impact carbone



Déchets évités



Fiche d'évaluation produit



Repreneurs identifiés par l'AMO réemploi



Chantier de VINCI construction



Sur site  
Flux tendus

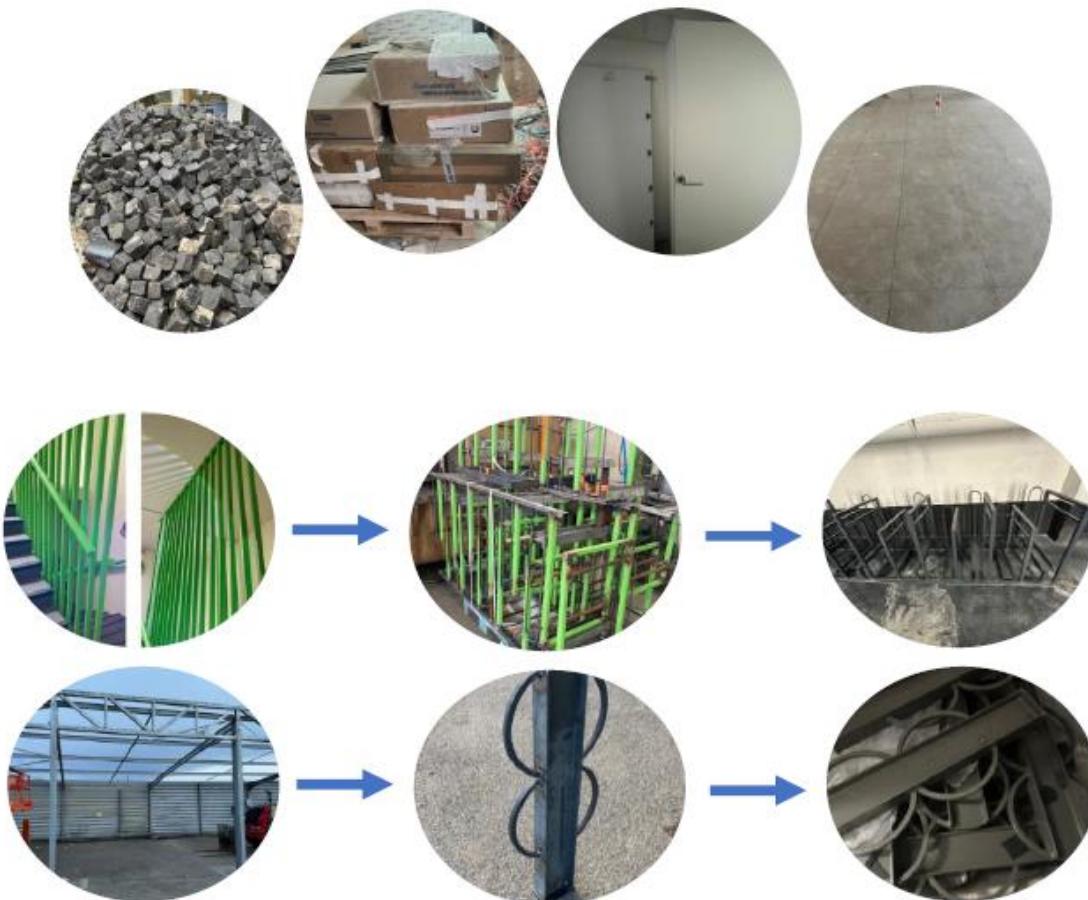
➤ Anticiper ce process dès la phase étude en l'intégrant au planning

➤ Assurer la traçabilité tout au long de la démarche

## 4. RETOUR D'EXPERIENCE/RECOMMANDATION

### • APPROVISIONNEMENT EXTERIEUR EN PHASE EXECUTION

#### APPROVISIONNEMENT EXTERIEUR



.... 6/8 typologies

#### NOTRE RETOUR D'EXPERIENCE

##### ➤ Freins identifiés

- Coût élevé des matériaux de réemploi  
=> Ex : Rack à vélo Réemploi : 3 x coût du neuf
- Une caractéristique spécifique des matériaux prévue au CCTP  
=> Ex : La technologie Rimfree des WC assurant une distribution optimale de l'eau lors du rinçage et facilite l'entretien. (Commercialisé à partir de 2019)

- Forte demande sur certains matériaux  
=> Ex : Chemins de câbles, Faux plancher

##### ➤ Les leviers activés

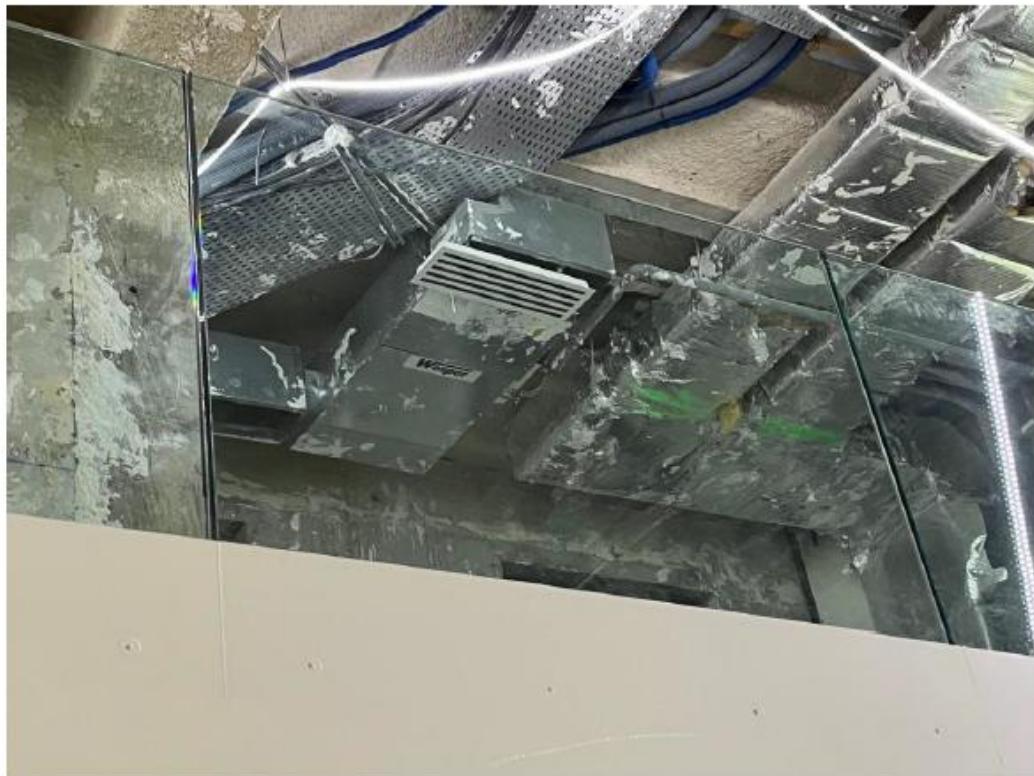
- Pédagogie auprès de l'équipe projet  
=> Assistance au conducteur de travaux
- Circuit de décision très court  
=> Fiche de validation proposée à la MOE/AMO réemploi (Pas d'intermédiaire)
- Mise en œuvre des matériaux de réemploi dans les zones non nobles  
=> Faux plafond : Locaux techniqueS ; Rack à vélo : Sous Sols
- Anticipation du réemploi en phase étude (Planning/Budget)

## 4. RETOUR D'EXPERIENCE/RECOMMANDATION

### • REEMPLOI IN SITU EN PHASE EXECUTION

#### RÉEMPLOI IN-SITU

#### CAS PARTICULIER : LE RÉEMPLOI IN SITU DES GARDES CORPS VITRES



#### ➤ Enjeux

- Faisabilité/Garantie Technique
- Normatif/Réglementaire
- Financier

#### ➤ Problématiques

- Test à faire
- Prévoir un process de mise en oeuvre du matériau

#### ➤ Résultats

- Matériau retiré du périmètre de réemploi

## 4. RETOUR D'EXPERIENCE/RECOMMANDATION

### • CONCLUSION



#### ➤ Axes d'amélioration

- Fiabiliser les coûts en amont
- Atelier de réemploi avec la MOE en amont
- Construire les filières



#### ➤ Points forts

- 1 référent dédié au réemploi pendant 24 mois
- Implication de toutes les parties prenantes
- Maître d'ouvrage moteur
- Stockage sur site possible

+70%

Typologies de matériaux validées



## Acceptabilité, désirabilité et valorisation économique du réemploi

---

Retour sur le projet CAPITAL 8

MERCI POUR VOTRE ATTENTION  
À VOS QUESTIONS !



## ***Questions – réponses***



# **Vivre et soutenir le réemploi : témoignage et accompagnement des acteurs**

Clémence Grunenberger, Référente économie circulaire, Les Canaux

# Vivre et soutenir le réemploi

**LES CANAUX**

POUR UNE ÉCONOMIE SOLIDAIRE,  
CIRCULAIRE ET LOCALE

# Vivre le réemploi : REX de la Maison des Canaux

**LES CANAUX**

POUR UNE ÉCONOMIE SOLIDAIRE,  
CIRCULAIRE ET LOCALE

# La Maison des Canaux

## Une rénovation exemplaire en économie circulaire



### Le Bâtiment

**Date de construction :** 1882

**Occupation :**

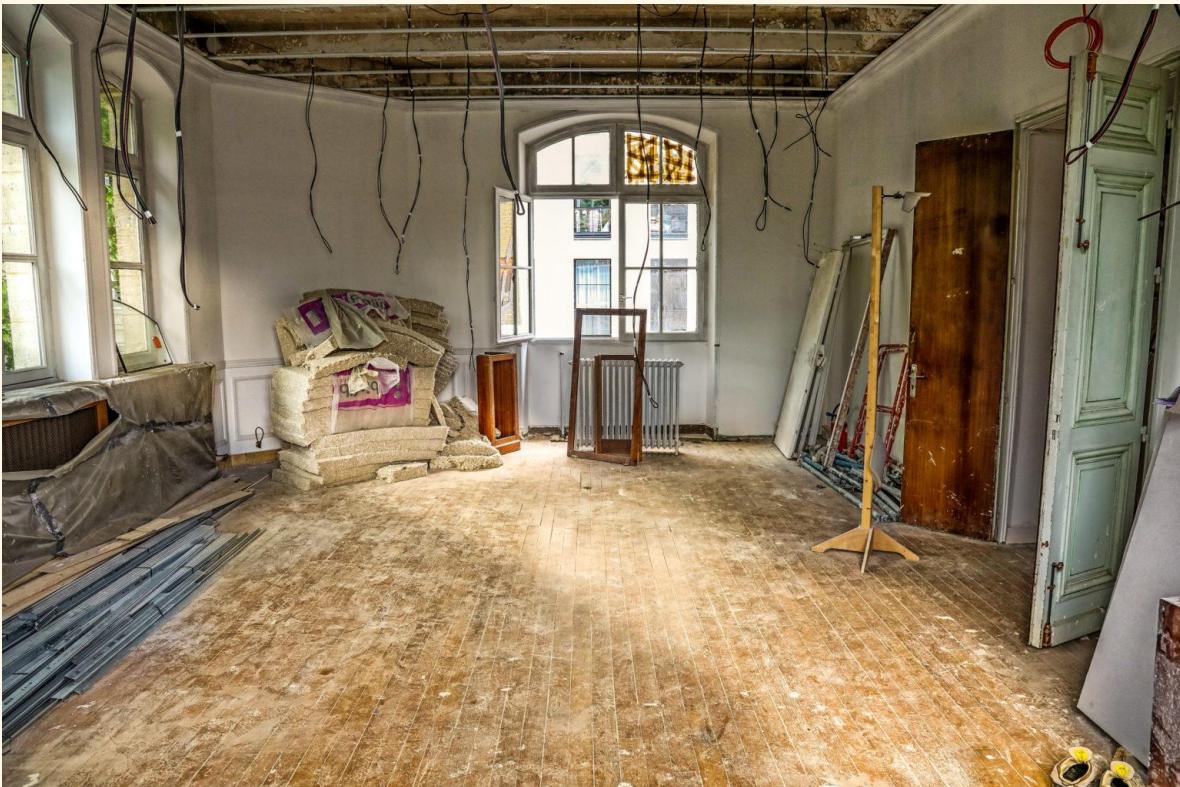
- **Service des Canaux de la Ville de Paris** jusqu'en 2010
- **Association Les Canaux** depuis 2017

**En cohérence avec les missions de l'association, le bâtiment est un démonstrateur des économies solidaires, circulaires et locales.**

# La Maison des Canaux

## Phase 1 du chantier, 2016-2017

### Réhabilitation du R+1 et R+2 (400m<sup>2</sup>, 755€TTC)



**MOA et MOE :** Ville de Paris (DLH)

**AMOA :** Collectif pluridisciplinaire d'architectes–scénographes  
EPATANT/IPH/OHU

#### Réemploi in situ :

- Restauration, mise en valeur des murs, matériaux, mobiliers
- Transformation des mobiliers existants

#### Réemploi ex situ :

- Approvisionnement en matériaux /produits de 2nde vie, transformés, biosourcés, écolabellisés
- Valorisation matière (réemploi + recyclage)

# La Maison des Canaux

## Phase 2 du chantier, 2021



**Réhabilitation RDC et sous-sol, création d'une terrasse, refonte chauffage et amélioration performance énergétique  
(860m<sup>2</sup>, 1,7M€ TTC)**

**MOA : Ville de Paris (DLH)**

**Marché de conception- rénovation : mandataire du groupement Grand Huit\***

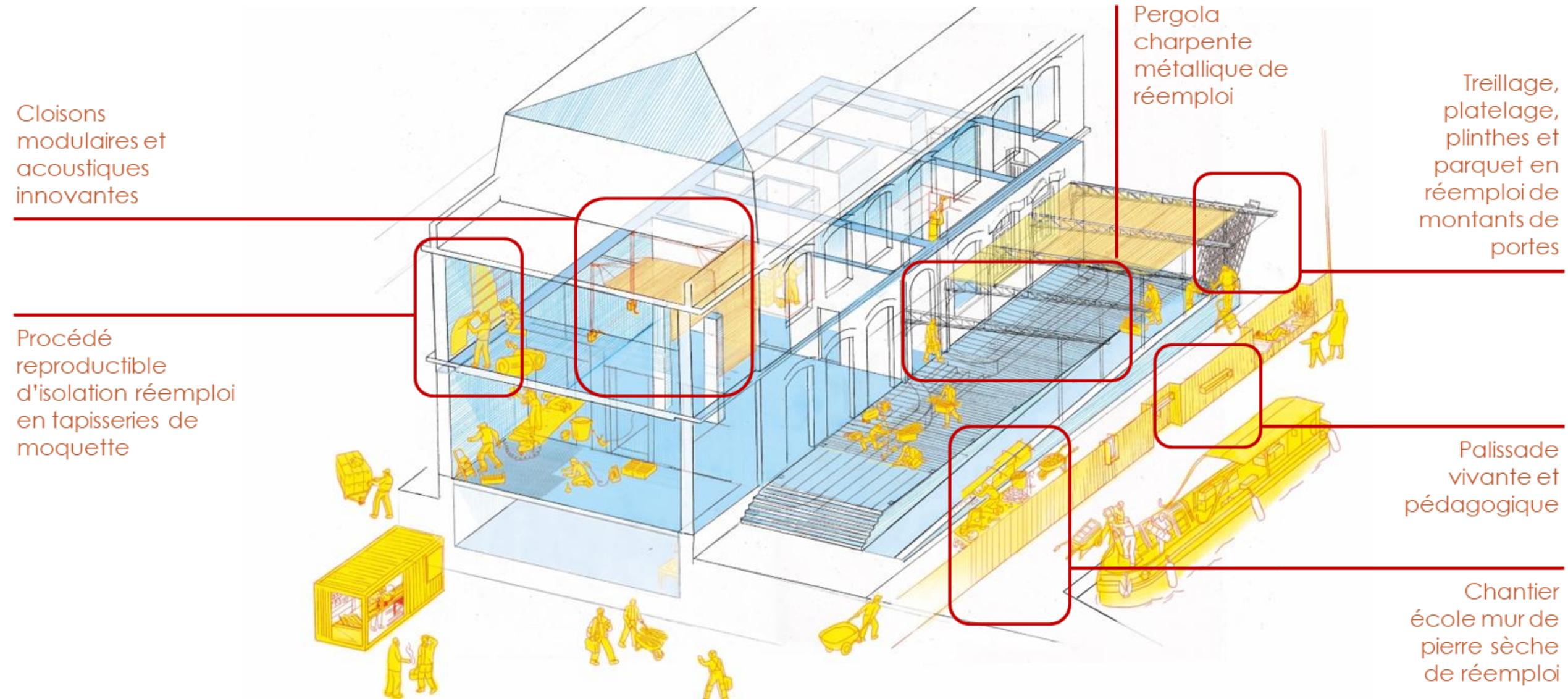
**Bureau de contrôle : Apave**

**AMOA - performance énergétique et ACV : TRIBU ENERGIE**

[\\*Liste des membres du groupement et des entreprises de travaux et fournisseurs ici](#)

# La Maison des Canaux

## Phase 2 du chantier, 2021



# La Maison des Canaux

## Zoom sur la charpente métallique en réemploi



Dépose de poutrelles métalliques issues d'un hangar à Bondy par **Sequano, Partenariat Est Ensemble**

Caractérisation et fiabilisation par **Bellastock**

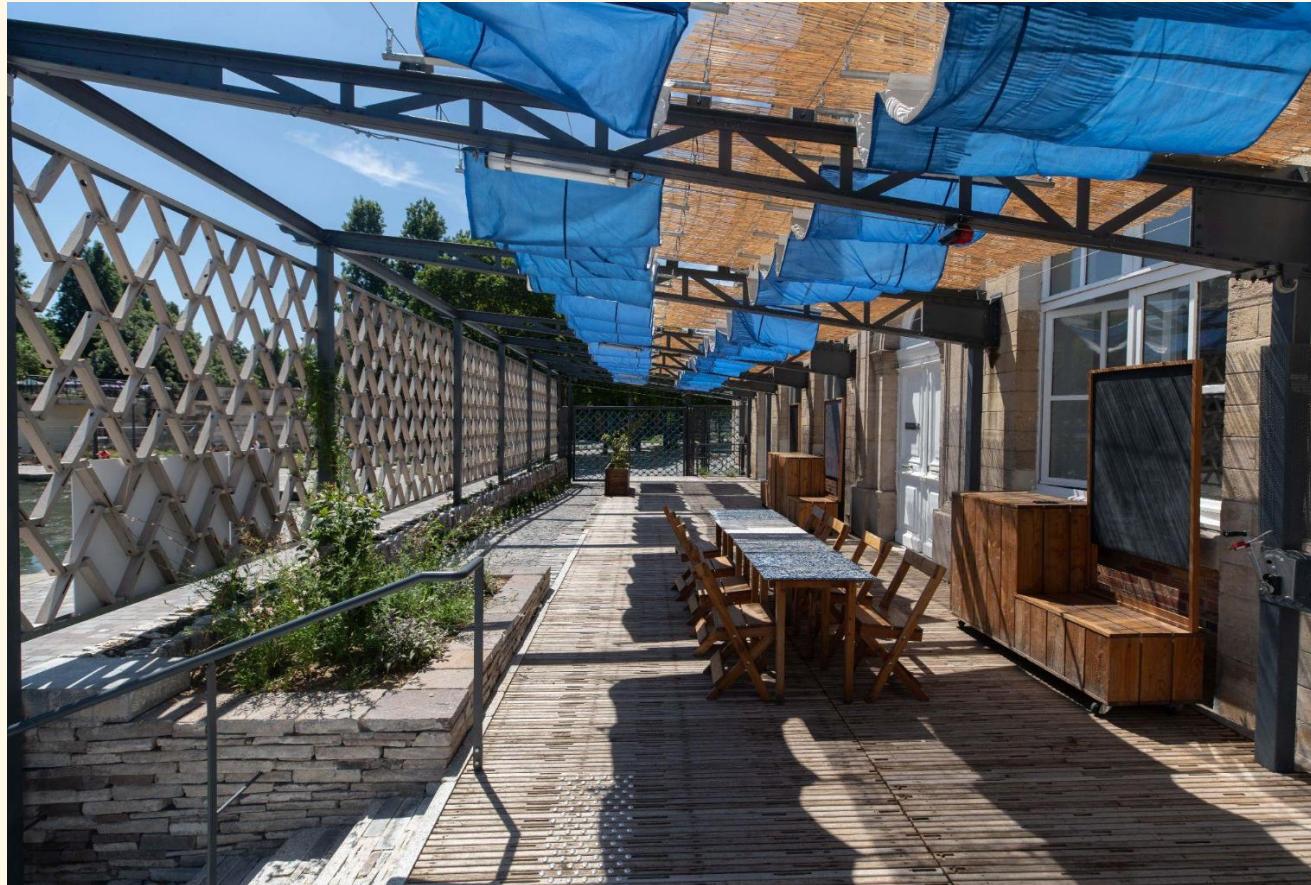
Convention **FCRBE** accompagnement sur le sujet assurantiel

Mise en œuvre de la charpente de la terrasse :  
**Général Métal Edition**

**Poutres réemploi + cornières déclassées**

# La Maison des Canaux

## Zoom sur la charpente métallique en réemploi



# La Maison des Canaux

## Zoom sur les menuiseries circulaires



**Réemploi des portes**  
intérieures in-situ



**Restauration des parquets ou  
réemploi de parquets de  
sites tiers**



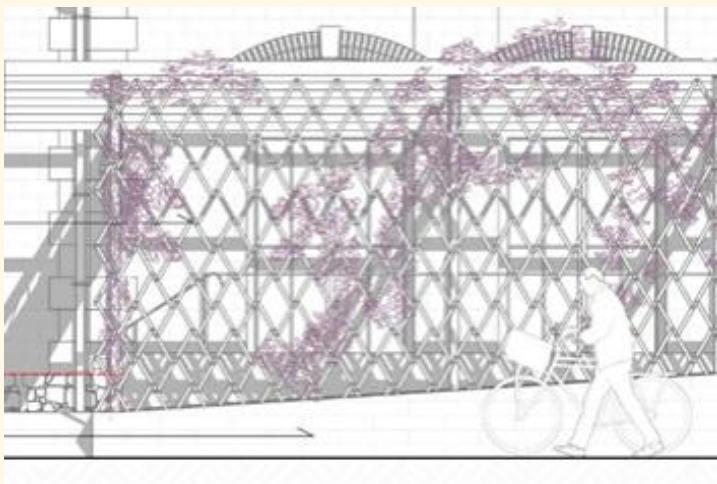
**Panneaux MDF issus de la  
fashion-week pour  
soubassement bois**



# La Maison des Canaux

## Menuiseries circulaires - déclinaison d'une filière

*par à Travers Fil et Atelier R-ARE*



### 1. Etudes préliminaires

**Hypothèse de détournement** de menuiseries issues de réhabilitation thermique

### 2. Gisement opportun et caractérisation

Portes palières en chêne de la RIVP issus du remplacement pour sécurisation

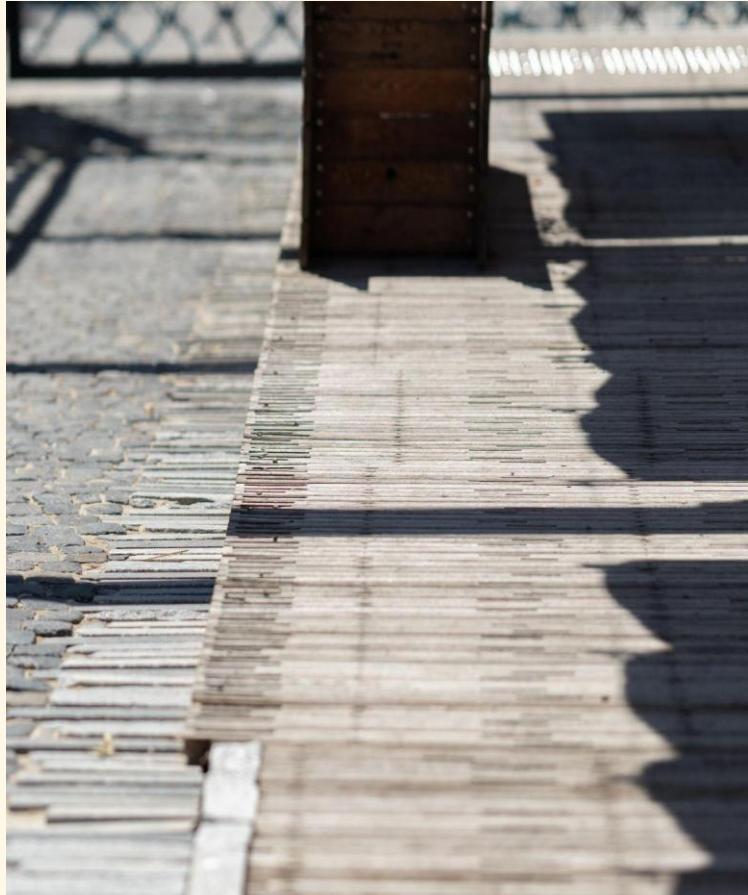
### 3. Déclinaisons

- **Platelage de la terrasse**
- **Treillage en clôture de terrasse**
- **Parquets en bois debout**

# La Maison des Canaux

## Menuiseries circulaires - déclinaison d'une filière

*par à Travers Fil et Atelier R-ARE*



# La Maison des Canaux

## Chiffres clés des travaux



- Plus de **40 structures** franciliennes engagées
- **81% d'approvisionnement en réemploi** (7% de biosourcés et/ou contenant au moins 10% de matière recyclée réemploi)
- **96% de valorisation matière** des matériaux sortants dont la **moitié en réemploi et réutilisation**



**PRIX OR en 2021 avec 93/100 points en commission Réalisation de la Démarche Bâtiments durables franciliens d'EKOPOLIS**

## Conjuguer réemploi et désirabilité

### SYNTÈSE DES ÉLÉMENTS VALORISÉS PAR LA COMMISSION

#### L'équipe projet est félicitée pour :

- un projet extrêmement complet sur tous les thèmes de la démarche qui sont chacun très poussés.
- Le côté démonstrateur du projet qui offre à tous un catalogue de solutions applicables sur d'autres projets
- Son approche low-tech ce qui est encore trop rare
- Le réemploi poussé de façon exceptionnelle
- Les chantiers participatifs devenus formations et le lien avec les associations du territoire
- Le travail au delà de la livraison : un projet qui a tenu ses ambitions et ses engagements tout au long de son développement et jusqu'à aujourd'hui (2 ans après la livraison)
- Le plaisir de voir l'ensemble des acteurs du projet autant impliqués. "tout le monde a tiré sur la même corde ensemble"
- Le partage et la diffusion du travail réalisé pour faire évoluer les pratiques
- La capacité de l'équipe à proposer ce qu'il était possible de faire de mieux dans les conditions du projet.
- Le montage en conception/réalisation qui permet d'atteindre de grandes ambitions environnementales
- L'innovation, et donc la prise de risque, dans tous les aspects du projet (montage, économie circulaire, ESS, implication sociale, ...)
- Bravo d'avoir su lever toutes les barrières culturelles et normatives pour parvenir à faire un tel projet pionnier
- Avoir tiré profit de la phase usage en restant à l'écoute pour améliorer encore le projet par rapport à son état en livraison.

93/100

Soit le **niveau Or en phase Usage**  
de la **Démarche BDF**

4,94/5

Note moyenne de l'accueil  
d'événements en 2024

Grille utilisée : : V2.2	phase	Conception	Réalisation	Usage
Réhabilitation		89	93	93
Tertiaire - Tiers Lieux		OR	OR	OR
Tertiaire - Bureaux				
Sous-réserve de satisfaction aux prérequis				
Avant la Commission	Grille détaillée	/85	72	75
Pendant la Commission	Cohérence	/15	13	14
	Innovation	/5	4	4

# Soutenir le réemploi : Actions de l'association

**LES CANAUX**

POUR UNE ÉCONOMIE SOLIDAIRE,  
CIRCULAIRE ET LOCALE

# L'Association Les Canaux

## Accompagner et créer des opportunités



### L'accélérateur du bâtiment circulaire

***18 mois pour accompagner 15 structures de l'économie circulaire du bâtiment à changer d'échelle***

[Liste des accélérés](#)

# Merci !



Clémence Grunenberger  
*Cheffe de projet Accélérateur du Bâtiment Circulaire*  
[clemence.grunenberger@lescanaux.com](mailto:clemence.grunenberger@lescanaux.com)

**LES CANAUX**

POUR UNE ÉCONOMIE SOLIDAIRE,  
CIRCULAIRE ET LOCALE



## *Questions – réponses*

# Prochaines séances du Club Métiers Déconstruction

- Jeudi 3 juillet (matin) → REP PMCB : avancées et défis
- Jeudi 16 octobre (matin) → Visite
- Jeudi 11 décembre (matin) → Indicateurs et outils de mesure pour le réemploi

## A vos agendas !

- **Le 3 avril 2025 – 14h30 à 17h | Groupe de travail Biodiversité et Économie : webinaire de décryptage de la COP16.2 Biodiversité**
- **Le 10 avril 2025 – 14h à 16h | Club Métropolitain : visite de la Grande Coco – Paris XXe**
- **Le 22 mai 2025 – à partir de 17h30 | Terrasse Party ORÉE**
- **Le 10 juin 2025 – 14h à 17h30 | Groupe de travail Économie circulaire : créer de la coopération (sur les territoires)**

# Adèle OPALINSKI

Chargée de mission Reporting  
RSE/ESG et Économie Circulaire

[opalinski@oree.org](mailto:opalinski@oree.org)



orée